



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Процедура „Избор на изпълнител с публична покана” по реда на чл.50, ал.1 от ЗУСЕСИФ с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматизирана технологична линия за пресоване на слепени паркетни плочи“

Настоящата процедура се провежда в рамките на проект BG16RFOP002-2.001-0484 „Внедряване на нови технологии за повишаване производителността и засилване на експортния потенциал на Емком България ЕООД” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Обект на процедурата е доставка по см. на чл. 2, ал. 1, т. 3 ПМС 118/2014 г.

Доставката включва и всички допълнителни дейности, свързани с транспорта, монтажа и въвеждането в експлоатация на машините и съоръженията, както обучение на персонала за работа с доставеното оборудване.

1. Общи изисквания към оборудването:

Предлаганото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, от модели, които не са спрени от производство, заводски окомплектовано с оригинални компоненти от производителя.

Оборудването следва да бъде задължително придружено от техническа документация на български и/или английски език, издадена от производителя и доказваща декларираните технически параметри. За всеки уред/апарат кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които компонентът притежава, доказващи покриване на минималните изисквания, заложи в тази документация.

2. Въвеждане в експлоатация и гаранционна поддръжка:

Оборудването се инсталира и въвежда в експлоатация от Изпълнителя със съдействието на Възложителя.

Изпълнителят осигурява на Възложителя сервизно обслужване и резервни части в рамките на предложен от него гаранционен срок. Гаранционният срок се предлага в календарни месеци.

Кандидатът е длъжен да предложи еднакъв срок за гаранционно обслужване на всички компоненти на оборудването. Всички разходи за гаранционна поддръжка и ремонт, включително замяната на дефектирани компоненти и съпътстващите ги разходи за труд, транспорт, командировки на служители на Изпълнителя и др. са изцяло за негова сметка.

3. Минимални изисквания към техническите и функционални характеристики на оборудването:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценяване:
1.	Автоматизирана технологична линия за пресоване на слепени паркетни плочи, със <u>следните компоненти:</u>	1 брой	1. Автоматизираната технологична линия за пресоване на слепени паркетни плочи, трябва да има мин. две пресови станции и да включва следните компоненти:	
	1.1. Двустранна лепилонанасяща машина с 2 вала;	1 брой	1.1. Двустранна лепилонанасяща машина с 2 вала, с технически характеристики, както следва: • Работна ширина 1300 мм • Максимална дебелина на детайлите 120 мм • Максимална скорост на подаване 19 м/мин • Защита на нанасящите валове срещу нараняване - чрез автоматично отваряне в дебелина до 5 мм. • Електро табло. • Контролно табло със старт / стоп бутон и светлинна индикация. • Резервен нанасящ вал.	



	1.2.Дисков транспортър със задвижвани ролки;	1 брой	1.2. Дисков транспортър със задвижвани ролки с технически характеристики, както следва: • Минимални работни размери – мин. дължина 2500 мм и мин. ширина 1300 мм • Дебелина на дисковете 1,5 мм • Задвижвани самопочистващи се дискове, потопени във вана с вода • Регулируема скорост на подаване – чрез инвертор.	• Компонентът разполага с Фотоклетка за контрол на зареждането
	1.3.Хидравлична ножична маса със задвижен транспортър;	1 брой	1.3. Хидравлична ножична маса със задвижен транспортър с технически характеристики, както следва: • Минимален работен размер 2000 мм x 1000 мм • Автоматично изравняване на височината посредством електрически фото датчик. • Устройство за управление на безопасност на периметъра, за да се спре на платформата в случай на опасност . • Ролков транспортър 2500 мм x 1300 мм.	
	1.4.Ролкови транспортъри;	2 броя	1.4. Ролкови транспортъри: • Минимални работни размери 2500 мм x 650 мм	
	1.5.Хидравлична пресова станция;	1 брой	1.5. Хидравлична пресова станция с технически характеристики, както	• Машината разполага със Стоманени

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-2.001-0484 „Внедряване на нови технологии за повишаване производителността и засилване на експортния потенциал на Емком България ЕООД” финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



			следва: • Минимален размер на долен плот 2500 x 1300 мм • Минимален размер на горни плотове 2500 x 320 мм • Работен отвор - до 1000 мм • Максимално работно натоварване – 320 тона • Максимално налягане на панели с размер 2500 x 260 мм - 11 кг / см² • Пиньонна система. • Предпазен клапан за етапа на затваряне. • Предпазен клапан за етапа на пресоване. • Клапан за поддържане на зададеното налягане. • Клапан за плавно освобождаване на налягането. • Управляваща софтуерна система. • Автоматично отваряне с таймер • Автоматично едновременно затваряне на всички плотове	масивни плотове; • Машината разполага с Дюзи със сгъстен въздух на долния плот за създаване на въздушна възглавница между плота и лентата.
	1.6.Пресова станция двойно действаща;	1 брой	1.6. Пресова станция двойно действаща с технически характеристики, както следва: • Общо налягане – 130 тона • Минимален размер на горен плот 2500мм x 1250 мм	• Машината разполага със Стоманени масивни плотове



			• Минимален размер на долен плот 2500 мм x 1250 мм • Общо натоварване на квадратен сантиметър при 80% - 4,2 kg/cm² • Работна температура на плотовете – до 110⁰ С • Зареждане и разтоварване от надлъжните и напречни страни.	
	1.7.Многодисков циркуляр.	1 брой	1.7. Многодисков циркуляр. • Настройка на дебелината за рязане при която не се променя височината на машината спрямо пода. • Отваряне на притискащата ролкова група чрез пневматични цилиндри. • Шумопоглъщащо покритие на капаците; • Дигитализирана система за управление на машината. • Моторизирана настройка на дебелината на детайла с дигитален брояч. • Вал Ø 80x1310 mm със защита от обратно въртене. • Мотор 22 кВт /h • Фиксирана скорост на въртене на вала 4000 оборота / мин. • 2 аспирационни отвора • Капацитет на аспирацията 30 м/сек • Работна ширина на машината 1300 мм	



			• Възможност за фиксирана височина на работния плот • Моторизирана настройка на дебелината на детайлите.	
--	--	--	--	--